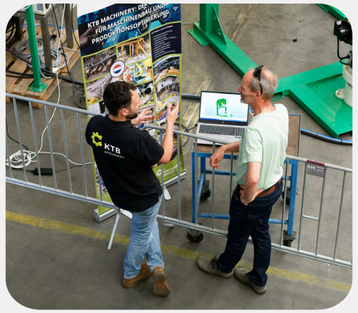
Moving floors

Voor een assemblagelijn met zware elementen

KTB
MACHINERY

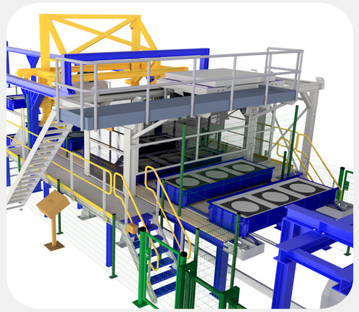
ONZE WERKWIJZE



FASE 1

Kennismaken & vooronderzoek

- Wensen inventariseren
- Conceptvoorstel
- Budget bepaling +/-30%



FASE 2

Concept engineering

- Concept engineering
- RI & E
- Testopstelling realiseren
- Budgetprijs +/- 10%



FASE 3

Ontwerpen & testen

- Definitieve engineering
- Testen en bijsturen
- Kwaliteitscontroles
- Definitieve prijs



FASE 4

Productie in eigen huis

- Productie en assemblage
- Besturing & inbedrijfstelling
- Testen in eigen fabriek
- FAT



FASE 5

Montage & inbedrijfstelling

- Montage op locatie
- Inbedrijfstelling
- Hulp bij opstarten productie
- SAT



FASE 6

Nazorg & ondersteuning

- Ondersteuning
- Optimalisatie
- UAT
- Onderhoud

KTB
MACHINERY

DE OPLOSSING

KTB ontwikkelt carrousel- en lijnsystemen voor de assemblage van grote producten. Wij houden hierbij rekening met klant specifieke wensen. Niet alleen het transport, maar een complete productielijn waarbij:

- Het product gecontroleerd beweegt
- Medewerkers efficiënt werken
- Elk station een vaste taak heeft
- Automatisering later eenvoudig toegevoegd kan worden

Waarom een carrousel?

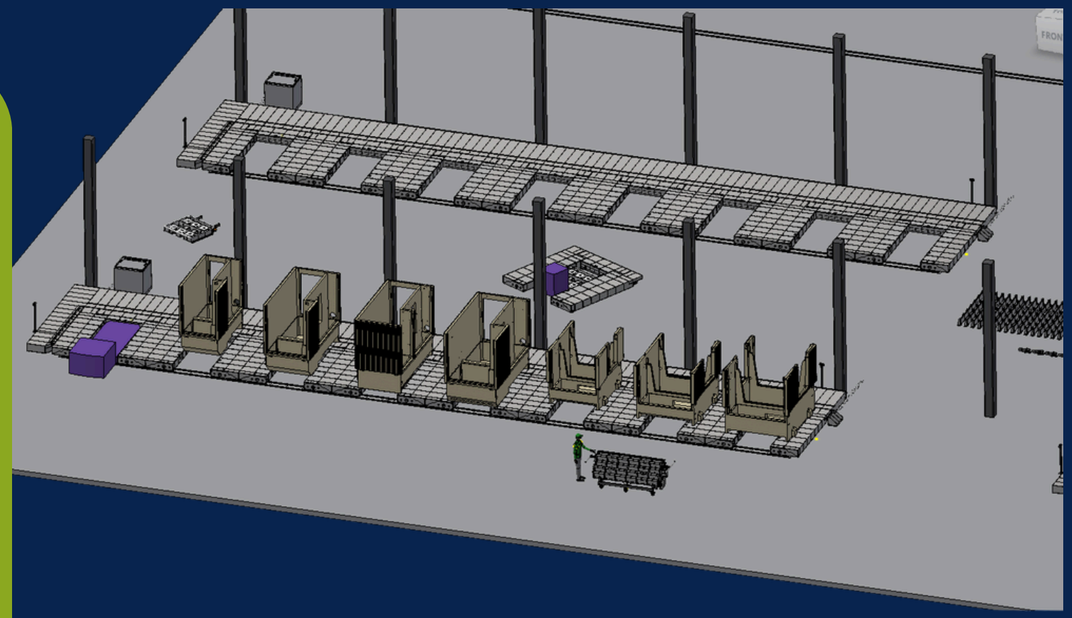
- Product beweegt
- Mensen blijven op hun werkplek
- Vast proces
- Hogere output
- Minder arbeidskrachten nodig
- Er wordt een veilige werkomgeving gecreëerd

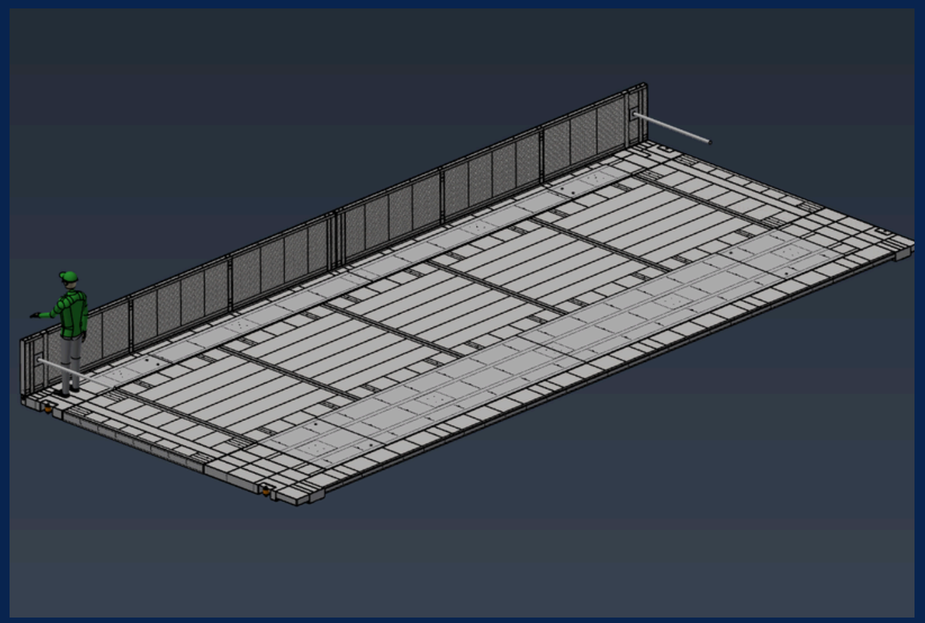
KTB
MACHINERY

Carrousel systeem assemblage lijn

Een robuuste en onderhoudsarme drager als basis voor een betrouwbare productielijn.

- Slim in eenvoud
- Robuust ontwerp
- Onderhoudsarm
- Hoge nauwkeurigheid
- Flexibel configureerbaar
- Schaalbaar concept
- Intelligente besturing
- Geschikt voor zware elementen





KTB
MACHINERY

INTEGRATIE IN BESTAANDE PRODUCTIE

- Inpasbaar in bestaande hallen
- We houden rekening met o.a. ruimte en ergonomie, zoals verdiept of bovengronds.
- Beperkte of minimale bouwkundige aanpassingen

Verdiept

- Volledig vlak werkveld

Op de vloer

- Flexibel voor toekomstige uitbreidingen
- Lage opstap circa 30 cm
- Geen valgevaar en geen valbeveiliging nodig op platforms

KTB
MACHINERY

Omnidirectionele productielijn

Voordelen

- Geen lege retourslag
- Flexibele routing
- Rondgaande productie
- Hoge efficiëntie

Ideaal voor complexe assemblage.

Lineaire lijnproductie

Voordelen

- Simpel
- Betaalbaar
- Overzichtelijk
- Makkelijk uitbreidbaar

Nadeel: retourbeweging blijft noodzakelijk.



KTB
MACHINERY

OPERATOR CENTRAAL

Eenvoudig voor de operator

- Hold-to-run bediening
- Intuïtieve besturing
- Iedere medewerker kan ermee werken
- Veilige bewegingen
- Rustig accelereren en afremmen
- Geen schokken op het product

Digitale controle over het proces

- Procesregistratie
- Stationtijden
- Bottlenecks zichtbaar
- Capaciteitsanalyse
- Productieplanning
- Data voor continue verbetering

KTB
MACHINERY

DIVERSE TOEPASSINGEN

Geschikt voor onder andere:

- Woningmodules
- Transformatoren
- Generatoren
- Skidbouw
- Machinebouw
- Staalconstructies
- Grote prefab producten
- Batterijsystemen
- Heavy equipment

KTB
MACHINERY







Moving floor systeem

Een semi automatisch carrouselsysteem voor de modulaire woningbouw die doormiddel van hydraulische en elektrische aandrijvingen wordt verplaatst. Veilig, efficiënt en een sterk verhoogde productiecapaciteit.

Resultaat/voordelen:

- Het gemakkelijk en verplaatsen van zware elementen.
- Geen hekken nodig, veiligheid door verlaagde vloer.
- Minder logistieke bewegingen.
- Vaste werkposities.
- Verhoogde output tot wel 100%.

KTB
MACHINERY

Montagelijn transformator huisjes







Semi geautomatiseerde lijn voor het elektrisch afmonteren van prefab transformatorhuisjes.

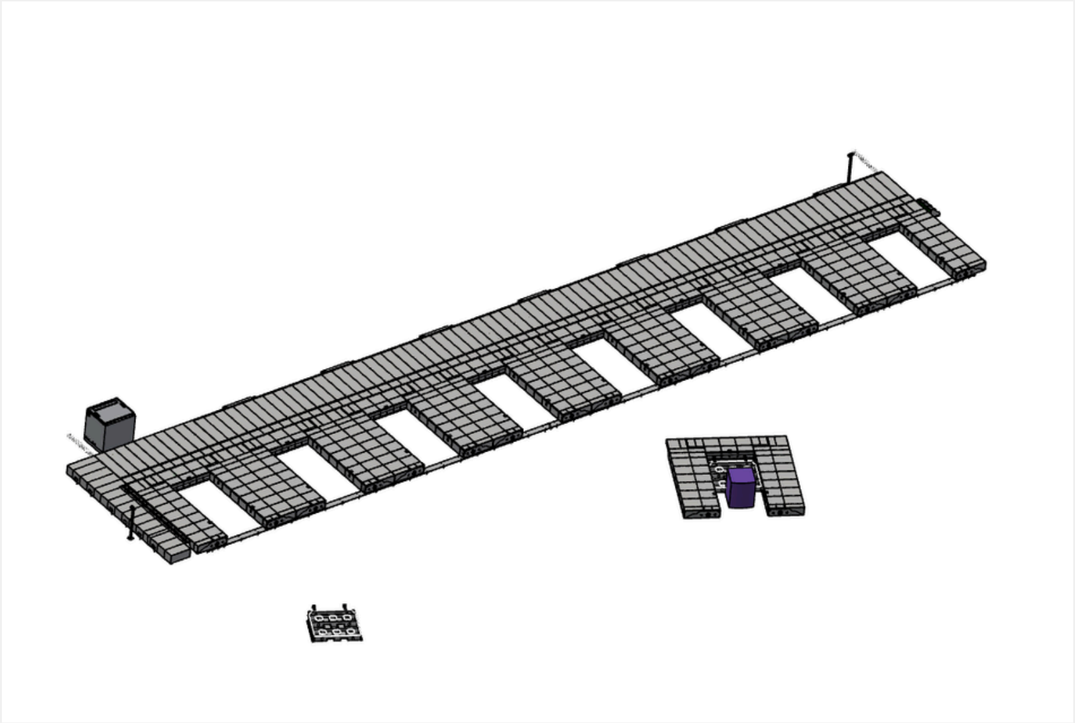
resultaat/ voordelen:

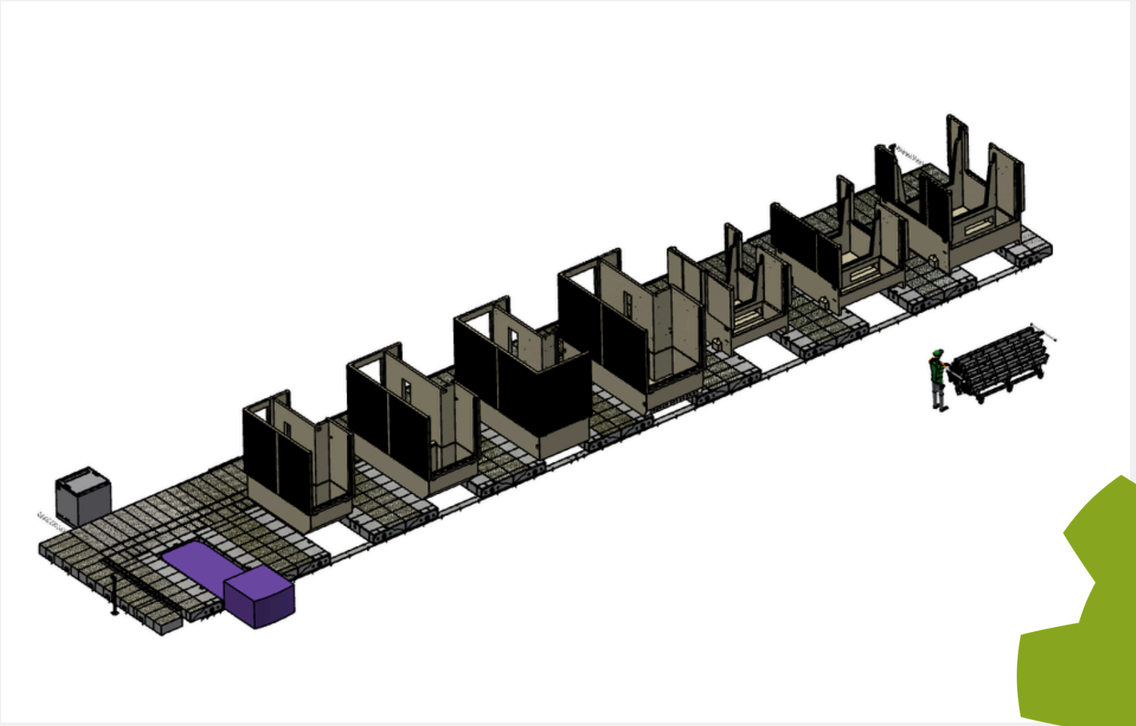
- Zware elementen.
- Minder logistieke bewegingen.
- Hogeren productie snelheid.
- Vaste werkpositie.
- Minder verspilling.
- Makkelijker om proces te optimaliseren.

KTB
MACHINERY

Productielijn transformator huisjes

Mallen, malhandler, robots en productielijn volledig door ons geautomatiseerd.





KTB
MACHINERY

